

Cinta selladora de roscas de politetrafluoroetileno (P.T.F.E.)

CARACTERÍSTICAS

Nombre del producto:	Cinta de PTFE GRp
Standard:	DVGW-Cert ZP 5143 GRp
Color:	Blanco (Natural, no-pigmentado)
Características del producto:	Suave, flexible y comprimible Resistencia química universal Baja fibrilación
Descripción del Producto:	> 99,9% P.T.F.E.
Contenido de lubricante:	< 0,1%
Longitud:	33 m
Anchura:	19,05 mm +/- 0,50 mm
Grosor:	0,100 mm +/- 0,010 mm
Densidad:	1,00 g/cm ³ +/- 0,10 g/cm ³
Usos Finales:	Para uso en juntas roscadas de tubería de metal
Instalación:	Se requiere un mínimo de dos vueltas completas



Cinta selladora de roscas de politetrafluoroetileno (P.T.F.E.)

Hoja de datos del Producto

Cinta selladora de roscas de PTFE

La cinta selladora de roscas hecha 100% de politetrafluoroetileno (PTFE) es un producto sellante único que ofrece una combinación de las siguientes características:

Adhesión:	Energía de superficie extremadamente baja, lo que proporciona superficies de contacto excelentes antiadherentes y no humectantes.
Envejecimiento Atmosférico:	Transparente a la luz ultravioleta y extremadamente resistente a la oxidación, ensuciamiento, decoloración y fragilidad.
Biodegradación:	Resistente al ataque enzimático y microbiológico, sin aditivos que puedan proporcionar un sustrato para el crecimiento de hongos o bacterias.
Temperatura:	Estable y completamente funcional desde la temperatura criogénica a 260°C.
Reacción Química:	Químicamente inerte y puro. Sin efectos sobre los fluidos del proceso.
Resistencia Química:	Resistente a los solventes químicos orgánicos e inorgánicos más agresivos.
Humedad:	Extremadamente hidrofóbica y completamente resistente a la hidrólisis.
Fricción:	Coefficiente de fricción más bajo de cualquier material existente.
Estrés Mecánico:	Excelente Resistencia a la fatiga en aplicaciones que implican flexión o vibración.
Vida Útil:	Excelente resistencia al envejecimiento de altas temperaturas y en presencia de aceites, disolventes, agentes oxidantes entre otros. No hay agentes estabilizantes lixiviables o degradables; este es un factor de seguridad importante para una vida útil prolongada.

